



FT-RM-01-00 OFICIO: ITIFE/ORM/053/2016 Tlaxcala, Tlax., Julio 20 de 2016

Lic. Jorge Capiz Jasso Director General de Recursos Materiales, Servicios y Adquisiciones del Estado de Tlaxcala Presente

En relación a la adquisición y suministro de herramientas menores del concurso por Licitación Pública Nacional No.: GET-LPN-066/2016, le envió adjunto el dictamen técnico de las propuestas presentadas por los participantes, con la finalidad de continuar con el proceso de dicho concurso.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.



C.c.p. Micaela Marquez Rivera.- Jefe del Departamento de Administración C.c.p. Archivo.

JAMSA/MMR/



Desarrollo DIRECCIÓN DE RECURSOS MAJESONES Y ADQUISICIONES

Lira y Ortega No. 42 Colonia Centro Tlaxcala, Tlax. C.P. 90000 Tels. 01 (246) 462 3429, 462 5500 Fax 01 (246) 462 0020 Ext. 111 www.itife.gob.mx



INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA ANÁLISIS TÉCNICO



LICITACIÓN PUBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016 REFERENTE A LA ADQUISICION DE HERRAMIENTAS MENORES

| 21 | 20 | 19 | ő | 17 | 6 | 15 | ī. | 13 | 12 | = | 10 | ဖ | æ | 7 | o, | on | 4 | 3 | N | - | I |
|---|--|-------------------------------------|--------------------------|---|-------------------------|---|--|--|---------------------------------------|--|---|-------------------------|---|-------------------------------|--|---|--|---|---|--|---|
| ENGARGOLADORA DE LATAS, MÁQUINA CERRADORA Y ENGARGOLADURA DE LATAS, EL EQUIPO DE EMPACADO AL ALTO VACIO | MESA PARA LAVADO Y SELECCIÓN UNA TARJA. FREGUDERO UNA FABRICADO EN ACERO MOXIDABLE | EXPRIMIDOR DE JUGOS TIPO INDUSTRIAL | TINA DE ACERO INOXIDABLE | MESA DE TRABAJO TIPO ISLA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE MEDIDAS: 140 X:70 X:90 MTS. | MUEBLE DE GUARDADO BAJO | MESA PARA LAVADO UNA TARJA FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE T-304 | MARMITA DE VOLTEO A GAS, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304 CUENTA CON UNA CALDERA GENERADORA DE SU PROPIO VAPOR | ESTUFÓN A GAS INDUSTRIAL, ESTÁ FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 430 | PRENSA PARA QUESO DE ACERO INOXIDABLE | MESA PARA LAVADO DOS TARLAS, MEDIDA 2 30 X 0 70 X 0.90 MTS . | MESA DE TRABAJO TIPO ISLA ACERO INOXIDABLE MEDIDAS: 2 10 X 60 X 50 MTS | TORNILLO DE BANCO, NO 6 | DSCHINACION OSCINIVACION OSCINIVACION ANALOGICO 60 MHZ. HADROANCIA 1 MEGACHMS | INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE | EQUIPO DIDACTICO PARA ENTRENAR CON CIRCUITOS ELECTRÓNICOS DIGITALES Y | EQUIPO DIDÁCTICO PARA CONTROL DE MOTIORES INCLUTE MOTOR CO. CA. SENGORES. ACTUADORES, CONTACTORES. TIMERS, ARRANCADORES, RELEVADORES. BOTONERA, EQUIPODE MEDICION ELECTRICA, PLO, TERMINALES PARA CONEXIÓN Y CABLES | EMBOBINADORA MANUAL FABRICADA EN ALUMINIO | BANCO DE TRABAJO TIPO 8-9 CON CUBIERTA DE TIRAS | NIVEL ÓPTICO TOPOGRÁFICO INCLUYE TRIPIE Y ESTADALES | ESTACION TOTAL ELECTRONICA - A PRUEBA DE POLVO Y AGUA, AUMENTOS DE LENTE DE | |
| _ | - | 1 | _ | 2 | 5 | 2 | 1 | 2 | - | | 7 | _ | _ | - | | - | - | 5 | 2 | 2 | i i |
| PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | EQUIPO | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | 1 |
| × | × | × | | × | | | × | | × | × | | × | | * | × | × | | | | × | |
| | | | NP | | ų, | ¥ | | NP NP | | | Ą | | NP | | | | Ą | NS P | Αβ | | |
| | × | | × | × | | × | , | × | | * | × | | | × | × | × | | × | | | * |
| N O | | ₹ | | | ŧ | | Ž | | Š | | | N. | ¥5 | | | | qs | | Z P | NP | 1 1 |
| × | | × | | * | | | × | | × | × | | × | | × | × | × | | | | × | |
| | MEDIDAS DE TARJA Y NO MENCIONA ACABADO SANITARIO | | N. | | Ne | NP | | NP P | | | . ¥5 | | NP | | | | NP | ¥5 | ₹ | | |
| × | × | × | | × | | | × | | × | × | | × | | × | × | × | | | | × | |
| | | | NP P | | V. | N | | 곡 | | | NP | | ₹ | | | | ₹ | ₹ | Z, | | |
| × | | × | | | × | | × | | | | | × | * | × | * | × | × | × | × | × | |
| | N. | | Z D | NP | | Np | | N. | ₹ | Ą | ₹ | | | | | : | | | i | | 4 |
| × | × | | * | × | × | × | 0 | × | × | × | * | | × | × | × | × | | × | | | - 1 |
| | | NP | | | | | | | | | | No | | | | | ₹ | | N.P | NP | |
| | × | * | | × | | * | × | × | * | | × | | × | | | | | | | | . 1 |
| Z. | | | Z o | | N. | | | | | TARJA SE SOLICITA DE 460X60X300 MM Y LA OFERTA DE 460XX50X300 MM | | ŧ | | N ₆ | * | 20 | N. | N _P | N ₀ | q. | # 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA ANÁLISIS TÉCNICO

LICITACIÓN PUBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016 REFERENTE A LA ADQUISICION DE HERRAMIENTAS MENORES

| 1,120,000 | | | | |
|-----------|---|---|---|--|
| 20 | | | * | |
| | NSTITUTO TLAXCATTICA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA | | | |
| | , | ب | _ | |

| | ą | ಜ | × | 33 | ક | 55 | 28 | 27 | 26 | 25 | 24 | 23 | 22 | | | |
|---------------|--------------|--|--|--|---|---|----------------------------------|--|--|--|---|---|--|---|----------|------|
| EMPRESA | NO PARTICIPA | IDEAL PARA LA CAPTACION DE GRASAS. HUMO, VAPORES, ETC. | HASTA 500 KG DE MASA POR HORA SEGÚN EL TAMAÑO DE LAS PIEDRAS CAMBANAS DE EXTRACCIÓN TIDO BABEO | DESPULPADOR DE FRUTAS, CARACTERISTICAS FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304 MOLINO DUE PRODUCE | EMBUTIDORA CREA VARIOS PRODUCTOS CON CAPACIDAD DE 25 LTS | LITROS DE LECHE 80; 100HORA, VOLTAJE (V) 220, MOTOR, KW. 0 120, NUMERO DE DISCOS DEL TAMBOR 10 2 12 | DE ALTA PRESION DE ALTA PRESION | ACABADO LAMINADO-ESMALTADO, TERMÓMETRO CON CAPACIDAD DE 3507 | REBANADORA ROTATIVA DE FRUTAS. LA REBANADORA REALIZA CORTES DE PRESICION DE FRUTAS Y VERDURAS DE FRUTAS Y VERDURAS | REFRIGERADOR VERTICAL INDUSTRIAL DE 715 PIES CÚBICOS. | BASCULA DE RECIBO CON PLATAFORMA PLEGABLE 100 KG | MOLINO PARA CARNE GABINETE Y CHAROLA FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE | REBANADORA ELÈCTRICA PRACTICO SISTEMA DESMONTABLE SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA | | Betteran | |
| | | _ | - | - | _ | _ | | 2 | _ | - | 2 | 2 | 2 | | | |
| \mathcal{M} | | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | PIEZA | | | |
| FI AROBO | | | * | * | × | | i | | × | × | × | × | | - | | |
| | | N | | | | \$ | z, | ş | | | | | NP | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 10.0 |
| | | 20 | NP | N P | N | Ą | NP | NP | ¥ | Ŋ | Ą | NP | ND . | • | | |
| | | | × | × | × | | | | × | × | × | × | | | | |
| | | ž | | | | NP | N.P. | NP | | | | | Νp | | | |
| | | | × | × | × | | | | × | × | × | × | | | | |
| | İ | NP | | : | | N P | ΝP | e. | | ï | | | N.P. | ŧ | | |
| | | | × | : | × | | | × | | × | × | × | × | | | |
| | | NP | | Ą | | NP I | dN | | N P | | | | | | | |
| _ | | × | × | × | * | | | | | | | | | | | |
| ŧ | | | | | | | | | | | | NP | NP | ŧ | | |
| | | | × | × | × | | | × | * | × | × | × | × | | | |
| | | N ₂ | | | | ₹. | NP | | | | | | | ŧ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

ALEJANDRO PEREZ CRUZ
JEFE DE OFICINA DE RECURSOS MATERIALES

C.P. MCARCAMENTO DE ADMINISTRACION

2 de 2

| ing out to the | | | ANDO 1 | |
|----------------|-------|--------|---|--|
| PARTE | U. | CANTID | DESCRIPCIÓN | |
| DA | MEDID | AD | | |
| | PIEZA | 2 | ESTACIÓN TOTAL ELECTRÓNICA TOTALMENTE A PRUEBA DE POLVO Y AGUA AUMENTOS DEL LENTE DE 30X, IMAGEN DIRECTA, RESOLUCIÓN DE 1"(UN SEGUNDO), DISTANCIA MÍNIMA FOCAL DE 1.3M. CON TECLADO Y PANTALLA DE CRISTAL LÍQUIDO (192 X 80 PUNTOS) ILUMINABLE, CON INTERFACE PARA COMUNICACIONES CON COMPUTADORA ESTÁNDAR RS232C, COMPENSADOR LÍQUIDO DE 2 EJES, LECTURA ELECTRÓNICA DE ÁNGULOS DE 6" (SEIS SEGUNDOS), CON ÍNDICE DEL ÁNGULO HORIZONTAL SELECCIONABLE, ESCALAS ANGULARES EN MILS, GONS, GRADOS O POR CIENTO DE PENDIENTE SELECCIONABLE, MEMORIA INTERNA QUE PERMITE REGISTRAR UN MÁXIMO DE 100,000 PUNTOS DE MEDICIÓN, CUENTA CON PUERTO BLUETOOTH Y TARJETA DE MEMORIA SD, MEDICIÓN ELECTRÓNICA DE DISTANCIAS DE 5,000 METROS CON 1 PRISMA Y 500 METROS SIN PRISMA EN CONDICIONES ATMOSFÉRICAS FAVORABLES CON UNA RESOLUCIÓN DE 1 DÉCIMA DE MILI METRO, UNIDADES DE DISTANCIA SELECCIONABLE EN METROS O PIES, CORRECCIÓN INTERNA DE LA REFRACCIÓN Y CURVATURA DE LA TIERRA SELECCIONABLE, CORRECCIÓN ATMOSFÉRICA Y CONSTANTE DE PRISMA, TELESCOPIO COMPLETAMENTE ROTABLE CON ILUMINACIÓN DE RETÍCULA, PLOMADA PTICA(3X), SISTANCIA DE AUTO PAGADO SELECCIONABLE, CÁLCULO DE COORDENADAS PARA RÁPIDA CONSTRUCCIÓN DEL PLANO EN AUTOCAD, CIVIL CAD Y PROGRAMAS SIMILARES. CUENTA CON PROGRAMAS INTERNOS: CÁLCULO DE DISTANCIAS S/H/V DISTANCIA ENTRE 2 PUNTOS ELEVACIÓN REMOTA (REM) ÁNGULO POR REPETICIÓN ESTABLECER ACIMUT TRISECCIÓN INVERSA MEDIDAS DE COORDENADAS EN 3D. REPLANTEO EN 3D. MEDIDAS CON DESPLAZAMIENTO (OFFSET). INTRODUCCIÓN DE CÓDIGOS CÁLCULO DE REA TRANSFERENCIA DE DATOS. DOS DISTANCIAS CON EXCENTRICIDAD FACTOR DE ESCALA EL EQUIPO COMPRENDE: 1 ESTACIÓN TOTAL 1 ESTUCHE RESISTENTE AL ALTO IMPACTO. 1 ESTUCHE DE HERRAMIENTAS. 1 SOMBRA. 1 TAPA DE OBJETIVO. 1 ARNÉS PARA ESTUCHE. 1 TRIPIE DE ALUMINIO DE EXTENSIÓN. 1 BATERÍA RECARGABLE (DURACIÓN DE 36 HRS) 1 CARGADOR INTELIGENTE 1 BRÚJULA DECLINATORIA. 1 BASTÓN DE APLOMAR 1 PRISMA CON SOPORTE PARA BASTÓN 5 TARJETAS REFLECTORAS 1 FLEXÓMETRO 3M 1 MEMORIA USB. 1 PROGRAMA PARA DESCARGAR DATOS. 1 MANUAL DE OPERACIÓN EN LA MEMORIA | |
| 2 | PIEZA | 2 | NIVEL ÓPTICO TOPOGRÁFICO INCLUYE TRIPIE Y ESTADALES NIVEL AUTOMÁTICO, CON PRECISIÓN DE ?1.5 MM/KM. NIVELADO CON AUMENTOS DE 28X, CON CIRCULO HORIZONTAL DE 360 GRADOS. EL EQUIPO COMPRENDE: 1 NIVEL SETL DS2810 1 ESTUCHE RESISTENTE AL ALTO IMPACTO. 1 TAPA DE OBJETIVO. 1 TRIPI DE ALUMINIO DE EXTENSIÓN. 1 ESTADAL TELESCÓPICO DE ALUMINIO DE 4M. (se puede ofertar otro modelo siempre que sea de iguales características o superiores j.a. 4) | |
| 3 | PIEZA | 6 | BANCO DE TRABAJO TIPO B-9 CON CUBIERTA EN TIRAS DESCRIPCIÓN BANCO DE TRABAJO DE 1800 MM. DE LONGITUD, POR 800 MM. DE ANCHO Y 850 MM. DE ALTURA. ESTA COMPUESTO POR UNA ESTRUCTURA METÁLICA Y UNA CUBIERTA DE TIRAS DE MADERAS, SE COMPLEMENTA CON LOTE DE TORTILLERÍA PARA SU ARMADO. ESTRUCTURA SE FABRICA CON CANALES DE LAMINA DE FIERRO EN CALIBRE NO. 16 Y CONSTA DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: ASNILLA (DOS PIEZAS TIPO A-3) CADA UNA DE 750 MM. DE ANCHO POR 810 MM. DE ALTURA Y FORMADA POR CUATRO PIEZAS, DOS VERTICALES QUE FORMAN LAS PATAS Y DOS HORIZONTALES (LARGUEROS TRANSVERSALES); LAS PIEZAS SE UNEN ENTRE SI, CON SOLDADURA, LOS LARGUEROS SUPERIORES LLEVAN BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA CON TORNILLOS DEL NUMERO 10. EN EL EXTREMO INFERIOR, CADA PATA LLEVA | |

| | | | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESI RUCTURA FISICA EDUCATIVA ANEXO 1 | |
|-------|------------|------------|---|----------|
| | | | | |
| PARTI | | CANTID | DESCRIPCIÓN | |
| DA | MEDID | AD | | |
| | A | | THE PLACE PARE FLANCE AL DICO CON TORNILLO Y TAQUETE LOS | |
| | | | UNA PLACA BASE PARA FIJARSE AL PISO CON TORNILLO Y TAQUETE. LOS | |
| | | | LARGUEROS TIPO (CUATRO PIEZAS), CADA UNO DE 1600 MM. DE LONGITUD, PROVISTO DE BARRENOS DE 5/16" PARA FIJARSE A LAS | 1 |
| | | | ASNILLAS Y DE 1/4" PARA SUJETAR LOS ENTREPAÑOS, UTILIZANDO LOS | |
| | | | TORNILLOS CORRESPONDIENTES PARA CADA CASO. CUBIERTA MIDE | |
| | <u> </u> | [| 1800X800 MM Y 40 MM. DE ESPESOR, FABRICADA CON MADERA MACIZA DE | |
| | | | PINO DE PRIMERA CLASE (SIN NUDOS), EN TIRAS RECTANGULARES CON | |
| | Ì | | SECCIÓN DE 37X40 MM. Y LONGITUDES DE 580 Y 1180 MM. SE REMATAN | |
| | | | CON UNA BOQUILLA PERIMETRAL TAMBIÉN EN TIRA, LAS LONGITUDINALES | |
| | | İ | DE 30X40X1760 MM. Y LAS TRANSVERSALES (CABEXERAS) DE 20X40X800 | |
| | | | MM. ENTREPAÑOS (DOS PIEZAS) CADA PIEZA DE 960X390 MM. Y 31 DE | |
| | | 1 | ESPESOR. FORMADA CON UN BASTIDOR DE MADERA DE PINO, CON TIRAS | |
| | | | PERIMETRALES DE 57X25 MM. DE SECCIÓN, Y CUBIERTA CON UNA HOJA DE | |
| | | | TRIPLAY DE PINO DE 6 MM. CADA PIEZA VA REMATADA CON BOQUILLA | |
| | | | PERIMETRAL EN TIRAS DE MADERA DE PINO DE 13X31 MM. UNIDAS POR | |
| | | | SUS EXTREMOS CON CORTES A 45?. ENSAMBLES SE USARA ADHESIVO DE | |
| | | | RESISTOL Y CLAVOS, EMPLEANDO TRES CLAVOS EN LAS TIRAS LARGAS Y | |
| | | | DOS EN LAS TIRAS CORTAS. TORTILLERÍA: 32 TORNILLOS AR? 1/4" X 1/2" | |
| | | | CAE. EXAG. CON TUERCA, 12 TORNILLOS PARA MADERA NO. 10 (3/16")X 1 | |
| 1 | İ | | 1/4" CAB. GOTA, Y 4 TAQUETES DE NYLON. ACABADO LAS PIEZAS | |
| i | | | METÁLICAS SE SOMETERÁN A UN PROCESO DE DECAPADO PARA | |
| | | | APLICARLES PRAIMER ANTICORROSIVO Y ESMALTE HORNEADO COLOR | 1 |
| | | | BLANCO, SEMI-BRILLANTE. LA CUBIERTA UNA VEZ PERFECTAMENTE | |
| | | | CEPILLADAS Y RESANADAS, SE TERMINARA CON SELLADOR TAPA PORO EN | |
| | | | TODAS SUS CARAS. EMPAQUE EL BANCO SE ENVÍA DESARMADO EN | |
| | ļ | | EMPAQUE DE CARTÓN CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEGADO, LA | |
| | | | TORTILLERÍA VA ADENTRO DEL MISMO EMPAQUE, Y DEBER? LLEVAR UNA | |
| | | | ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN (CLAVE, NOMBRE DEL ELEMENTO, | |
| | | ļ <u> </u> | CONTRATO Y NOMBRE DEL PROVEEDOR). | |
| 4 | PIEZA | 1 | EMBOBINA DORA MANUAL FABRICADA EN ALUMINIO, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: ALTURA DE BASE A LA FLECHA: 101 MM. (4``) CON | |
| | | | BASE PARA PORTA HERRAMIENTAS ALAMBRE DE 2 MM. LONGITUD DE | |
| | | | FLECHA: 121 MM. COMPLETA CON MANIVELA LOCA, CHUCK TIPO SPIRO DE | |
| | | | CIERRE MANUAL, CONTADOR MECÁNICO DE TAMBOR ACOPLADO POR | |
| 1 | | | ENGRANE, ESPIGA DE 185 MM. LONGITUD, ESPIGA DE 120 MM. 2 FLECHAS | |
| | | | TIPO ``A`` PARA SOSTÉN DEL CARRETE. MANUAL DE OPERACIÓN. | |
| г | FOLITE | 1 | EQUIPO DIDÁCTICO PARA CONTROL DE MOTORES INCLUYE MOTOR CD, CA, | |
| 5 | EQUIP O | 1 1 | SENSORES, ACTUADORES, CONTACTARES, TIMERS, ARRANCADORES, | ' |
| | | | RELEVADORES, BOTONERA, EQUIPO DE MEDICIÓN ELÉCTRICA, PLC, | |
| | | | TERMINALES PARA CONEXIÓN Y CABLES: EQUIPO DIDÁCTICO PARA | |
| | | | CONTROL DE MOTORES: EL EQUIPO DIDÁCTICO PARA CONTROL DE | |
| | | | MOTORES ELÉCTRICOS, PERMITE EL ESTUDIO Y PRACTICA DE CONTROL Y | |
| 1 | | | ARRANQUE DE MOTORES ELÉCTRICOS TRIFÁSICOS DE TIPO INDUSTRIAL, | 1 |
| | | Ì | ESTÁ DIRIGIDO A LA FORMACIÓN PRACTICA DE TÉCNICOS ESPECIALIZADOS | |
| | | 1 | EN EL ?REA DE MOTORES ELÉCTRICOS Y CONTACTARES ELÉCTRICOS, ESTE | |
| | | | TABLERO REÚNE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS QUE CUMPLEN CON LOS | |
| | | <u> </u> | REQUERIMIENTOS REALES DE LA INDUSTRIA NACIONAL Y LOS PLANES DE | |
| | | 1 | ESTUDIO DEL SISTEMA EDUCATIVO NACIONAL EL MODULO ARRANCADOR | . |
| | 1 | | DE MOTORES ELÉCTRICOS, PERMITE INCREMENTAR LOS RECURSOS DE LA | |
| | | | ENSEÑANZA, Y CON ELLO LOGRAR UN CONOCIMIENTO SIGNIFICATIVO, | |
| | | | OBJETIVO Y DIRIGIDO QUE CUMPLE CON LOS OBJETIVOS DE UNA | |
| | | | ENSEÑANZA TÉCNICA EBNC. EL MODULO ARRANCADOR DE MOTORES | |
| | | | ELÉCTRICOS PERMITE: ? CONOCER LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS | . |
| | | | INDUSTRIALES MODERNOS. ? APRENDER A INSTALAR, ARRANCAR Y | |
| 1 | 1 | | CONTROLAR MOTORES ELÉCTRICOS. ? EFECTUAR INSTALACIÓN DE | <u> </u> |

| | | | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA | |
|-------------|---------------------|--------------|--|--|
| | | | ANEXO L | |
| PARTI DA | VEDO. | CANTID AD | DESCRIPCIÓN | |
| | Solerina James in A | | MOTORES ELÉCTRICOS DE MODO PRÁCTICO CON EQUIPO REAL. ? INTEGRA TEMPORIZADORES Y TIMERS ELECTRÓNICOS, LO CUAL FACILITA EL ENTENDIMIENTO DE LOS NUEVOS DISPOSITIVOS DE CONTROL ELÉCTRICO MODERNOS. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 1.) CUENTA CON UN MÓDULO DE SEGURIDAD TIPO IMSEE-MI70A. 2.) EL EQUIPO ESTA DISEÑADO EN MÓDULOS EMPOTRABLES EN BANCO DE TRABAJO. 3.) CORRIENTE NOMINAL: 20 AM; TENSIÓN NOMINAL: 220VCA, TENSIÓN MÍNIMA DE OPERACIÓN: 127 VCA. 4.) CUENTA CON TIPO IMSEE-MB14A DE ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA. 5.) MANUAL DEL USUARIO. | |
| 6 | EQUIP | 1 | EQUIPO DIDÁCTICO PARA ENTRENAR CON CIRCUITOS ELECTRONICOS DIGITALES Y ANALÓGICOS EL EQUIPO DIDÁCTICO PARA ENTRENAR CON CIRCUITOS ELECTRÓNICOS DIGITALES Y ANALÓGICOS TIPO IMSEE-9030, PERMITE EL ESTUDIO Y PRACTICA DE LOS CIRCUITOS ELECTRÓNICOS DIGITALES Y ANALÓGICOS QUE SE EMPLEAN EN TODOS LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS MODERNOS, ESTÁ DIRIGIDO A LA FORMACIÓN PRACTICA DE TÉCNICOS ESPECIALIZADOS EN EL ÁREA DE ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES, AUTO TRÓNICA Y ELECTRÓNICA DE SERVICIO, ESTE EQUIPO REÚNE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS QUE CUMPLEN CON LOS REQUERIMIENTOS REALES DE LA INDUSTRIA NACIONAL Y LOS PLANES DE ESTUDIO DEL SISTEMA EDUCATIVO NACIONAL EL EQUIPO, PERMITE INCREMENTAR LOS RECURSOS DE LA ENSEÑANZA, Y CON ELLO LOGRAR UN CONOCIMIENTO SIGNIFICATIVO, OBJETIVO Y DIRIGIDO QUE CUMPLE CON LOS OBJETIVOS DE UNA ENSEÑANZA TÉCNICA EBNC. EL EQUIPO PERMITE: CONOCER LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS DIGITALES Y ANALÓGICOS. ? APRENDER EL FUNCIONAMIENTO DE SISTEMAS ELECTRÓNICOS. EFECTUAR PRÁCTICAS DE ELECTRÓNICA ANALÓGICA Y DIGITAL CON EQUIPO REAL. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 1.) ALIMENTADOR PARA LÍNEA DE +12, -12, +5, -5 VCD 3 AM TIPO IMSEE-800124C 2.) EL EQUIPO ESTA DISEÑADO EN MÓDULOS EMPOTRABLES EN BANCO DE TRABAJO. 3.) CUENTA CON MÓDULO DE SALIDAS BINARIAS TIPO IMSEE-800127 Y DL 217400TL. | • |
| 7 | EQUIP | 1 | EQUIPO DIDÁCTICO PARA PRACTICAS DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN EL EQUIPO DIDÁCTICO PARA PRÁCTICAS EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN TIPO IMSEE-AAJ1004, PERMITE EL ESTUDIO Y PRACTICA DE LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN, ESTÁ DIRIGIDO A LA FORMACIÓN PRACTICA DE TÉCNICOS ESPECIALIZADOS EN EL ?REA DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS E ILUMINACIÓN, ESTE EQUIPO REÚNE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS QUE CUMPLEN CON LOS REQUERIMIENTOS REALES DE LA INDUSTRIA NACIONAL Y LOS PLANES DE ESTUDIO DEL SISTEMA EDUCATIVO NACIONAL EL EQUIPO DIDÁCTICO PARA PRÁCTICAS DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN, PERMITE INCREMENTAR LOS RECURSOS DE LA ENSEÑANZA, Y CON ELLO LOGRAR UN CONOCIMIENTO SIGNIFICATIVO, OBJETIVO Y DIRIGIDO QUE CUMPLE CON LOS OBJETIVOS DE UNA ENSEÑANZA TÉCNICA EBNC. EL EQUIPO PERMITE: CONOCER LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ILUMINACIÓN, TIPO LED, ILUMINACIÓN MERCURIAL, ETC. EFECTUAR INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN, TIPO LED, ILUMINACIÓN MERCURIAL, ETC. EFECTUAR INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE MODO PRÁCTICO CON EQUIPO REAL. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 1.) ALIMENTADOR PARA LÍNEA DEL BUS TIPO DL 2101T71. 2.) EL EQUIPO ESTA DISEÑADO EN MÓDULOS EMPOTRABLES EN BANCO DE TRABAJO. 3.) CORRIENTE NOMINAL: 10 AM; TENSIÓN NOMINAL: 127 VCA, TENSIÓN MÍNIMA DE OPERACIÓN: 90 VCA. 4.) CUENTA CON MÓDULO DE INTERFACE Y MOVIMIENTO TIPO IMSEE-800125 Y DL 2101T73. | |
| | | | 2101T73. OSCILOSCOPIO ANALÓGICO 60 MHZ, IMPEDANCIA 1 MEGAOHMS | <u> </u> |
| 8 | PIEZA | 1 | OSCILOSCOPIO ANALÓGICO 60 MHZ, IMPEDANCIA 1 MEGAOHMS | |

| | | | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA PISICA EDUCATIVA ANEXO 1 | |
|-------------|-------|--------------|--|--------|
| PAKTI BA | VEND | CANTID AD | DESCRIPCIÓN | |
| | | | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 60MHZ BANDWIDTH, DUAL CHANNEL HIGH SENSITIVITY 1MV/DIV ? TV SYNCHRONIZATION Z-AXIS INPUT ALT TRIGGERING FUNCIÓN HOLD OFF FUNCTION. (se puede ofertar otro modelo siempre que sea de iguales características o superiores j.a. 5) | Charge |
| 9 | PIEZA | 1 | TORNILLO DE BANCO NO. 8 TORNILLO GIRATORIO CON MORDAZAS INTERCAMBIABLES DE 101.6 MM. (4``) DE ANCHO, ABERTURA MÍNIMA DE 203.20 MM. (8`) CON MORDAZAS PARA TUBO PARA USO INDUSTRIAL PESO NETO APROXIMADO: 18.5 KGS. | |
| 10 | PIEZA | 7 | MESA DE TRABAJO TIPO ISLA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, MEDIDAS: 2100X600X900 MM, ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBO REDONDO DE ACERO INOXIDABLE DE 1 INCLUYE REGATONES NIVELADORES. CUBIERTA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE T-304, CAL. 18, ACABADO SATINADO, NO INCLUYE ENTREPAÑO. | • |
| 11 | PIEZA | 2 | MESA PARA LAVADO DOS TARJAS MEDIDAS 2300X700X900 MM, CUBIERTA DE 2300 X 700 MM, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304, CAL. 18,CON BORDE PERIMETRAL PARA EVITAR ESCURRIMIENTOS, ACABADO SANITARIO, LLEVA DOS TARJAS DE 460X60X300 MM. | • |
| 12 | PIEZA | 1 | PRENSA PARA QUESO HECHO DE ACERO INOXIDABLE PARA DURAR TODA LA VIDA, ESTA PRENSA DE QUESO TIENE UN INDICADOR DE PRESIÓN QUE LE PERMITE VER LA CANTIDAD EXACTA QUE NECESITA PARA SU RECETA. EL MOLDE ES DE 4 1/2 DE ANCHO X 6 DE ALTO CON UN SEGUIDOR Y HERRAMIENTAS DE ACERO. PIES DE HULE EN LA BASE PROTEGEN SU MESA O CUBIERTA. FÁCIL DE SEPARAR Y ARMAR PARA SU LIMPIEZA. BASE DE 6 X 6"". ALTURA DE 11"". PROCESARA DOS GALONES DE LECHE. " | 1 |
| 13 | PIEZA | 2 | ESTUFON A GAS INDUSTRIAL ESTÁ FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 430, MEDIDAS: 1710X690X600 MM, KCAL/H 37,801, B.T.U./H 150,000, CONS. KG/H 5.20, PESO 132 KG PARRILLAS SUPERIORES EN HIERRO FUNDIDO, 3 SECCIONES CON 3 POTENTES QUEMADORES CONCÉNTRICOS EN HIERRO FUNDIDO, DE 50000 B .T.U./HR CADA SECCIÓN. VÁLVULAS GAS IMPORTADAS, CERTIFICADAS CSA USO COMERCIAL. PILOTO INDIVIDUAL ACERO INOXIDABLE, CON CABEZA ROSCABLE TIPO HONGO. VÁLVULA DE AJUSTE FLAMA PILOTO IMPORTADA, CERTIFICADA CSA USO COMERCIAL. PERILLAS ZINC CON AISLAMIENTO TÉRMICO EN SILICÓN ROJO. CHAROLA PARA CAPTAR LOS ESCURRIMIENTOS INCLUYE KIT DE ESPREAS PARA CONVERSIÓN DE GAS. FABRICADA TOTALMENTE EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE TIPO 430 | |
| 14 | PIEZA | 1 | MARMITA DE VOLTEO A GAS. FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304. CUENTA CON UNA CALDERA GENERADORA DE SU PROPIO VAPOR. MECANISMO DE VOLTEO TIPO CORONA CON MOVIMIENTO DE 90°. TERMOSTATO MANUAL Y VÁLVULA DE SEGURIDAD. FUNCIONAMIENTO A 120 VOLTS MONOFÁSICO. SE CONSTRUYE COMO UN RECIPIENTE A PRESIÓN DE ALTA CONFIABILIDAD, EL ACABADO INTERIOR Y EXTERIOR ES UN PULIDO SEMIBRILLANTE. LA BASE TUBULAR SE FABRICA EN ACERO INOXIDABLE CON BRIDAS AJUSTABLES PARA NIVELAR Y AJUSTAR AL PISO. EL MECANISMO DE VOLTEO TIPO CORONA SINFÍN PERMITE UN MOVIMIENTO DEL RECIPIENTE HACIA EL FRENTE DE HASTA 90°. SE CONTROLA MEDIANTE UN TERMOSTATO MANUAL Y UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA GAS. CUENTA CON UN INTERRUPTOR DE LÍMITE DE PRESIÓN, UN INTERRUPTOR DE BAJO NIVEL DE AGUA EN LA CALDERA Y UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA VAPOR EN LA CHAQUETA. ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA, SE REQUIERE UN CONTACTO POLARIZADO DE 15 A MÁXIMO. ENTRADA DE GAS DE 19 MM. (3/4"), GAS LP A 28 GR/CM2 Ó GAS NATURAL 18 GR/CM2. SE RECOMIENDA INSTALAR LA MARMITA DEBAJO DE UNA CAMPANA EXTRACTORA PARA FACILITAR LA SALIDA DE GASES | |

| | | | ANEXO 1 | |
|-------------|-------------|--------|---|----------------|
| | | | DESCRIPCIÓN | |
| PARTI DA | U. MEDID | CANTED | | iji milohiyati |
| | | | | |
| | | | QUEMADOS. NO INCLUYE TAPA ACCESORIOS SUGERIDOS: AGITADOR PARA | |
| | | | FACILITAR LAS MEZCLAS DEL PRODUCTO, ASI COMO MANGUERAS PARA | |
| | | | LLENADO Y LAVADO. SE REQUIERE DE 200 LTS. J.a. 6 y 7. | <u> </u> |
| 15 | PIEZA | 2 | MESA PARA LAVADO UNA TARJA FREGADERO 1 TARJA FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE T-304 CAL. 18 BORDE PERIMETRAL PARA EVITAR | • |
| | | [| ESCURRIMIENTOS IDEAL PARA BAR DIMENSIONES 1,00 X 0,65 X 0,70 M | |
| | | | TARJA 0,35 X 0,35 X 0.25 M | |
| 16 | PIEZA | 5 | MUEBLE DE GUARDADO BAJO FORMADO POR UNA TAPA DE TRIPLAY DE | |
| | | | PINO DE PRIMERA CALIDAD DE 16 MM. OTRA DE FIBRACEL EXTRA DURÓ DE | |
| | | | 5 MM Y BASTIDOR DE MADERA DE PINO DE 16X50 MM, ASNILLA DE | |
| | | | TUBULAR CUADRADO DE 25 MM CAL. 18 FORMANDO UN MARCO CON | |
| | | | CONECTORES DE SECCIÓN CANAL Y CON ÁNGULOS PARA RECIBIR CUBIERTA, LARGUERO DE TUBULAR CUADRADO DE 25 MM LAM. CAL. 18, | |
| | | | PANEL POSTERIOR Y LATERAL CHAROLA DE LÁMINA NEGRA CAL. 18, | |
| | | | ENTREPAÑO CHAROLA DE LÁMINA CON DOBLEZ PERIMETRAL CAL. 18, DOS | |
| | | | PUERTAS CORREDIZAS DE TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA DE 9.5 MM., | |
| | | | REGATONES NIVELADORES. | |
| 17 | PIEZA | 2 | MESA DE TRABAJO TIPO ISLA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, | . |
| | | | MEDIDAS: 1400X700X900 MM, ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBO | |
| | | | REDONDO DE ACERO INOXIDABLE DE 1 INCLUYE REGATONES | |
| | | | NIVELADORES. CUBIERTA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE T-304, CAL. 18, ACABADO SATINADO, NO INCLUYE ENTREPAÑO | |
| 10 | PIEZA | 1 | TINA DE ACERO INOXIDABLE CONSTRUIDA TOTALMENTE EN ACERO | |
| 18 | PIEZA | | INOXIDABLE T-304 CALIBRE 12. EQUIPADA CON DOBLE FONDO EN LA | 1 ' |
| 1 | | | PARTE INFERIOR EN ACERO INOXIDABLE T-304 QUE FORMA LA CHAQUETA | |
| | | | DE VAPOR. CUENTA CON UN SISTEMA DE SERPENTÍN DE VAPOR EN LA | |
| | | | CHAQUETA, CONSTRUIDO CON TUBO DE ACERO INOXIDABLE, CON DECLIVE | |
| | | | PARA DESCARGA DE CONDENSADOS Y DESAHOGO DE VAPOR. CON PATAS | |
| | | | DE TUBO DE ACERO INOXIDABLE T-304 EN 4?. DISEÑO ERGONÓMICO PARA MAYOR COMODIDAD PARA EL MAESTRO QUESERO AL TRABAJAR LA LECHE. | |
| | | | CAPACIDAD 1000 LTS | 1 |
| 19 | PIEZA | 1 1 | EXPRIMIDOR DE JUGOS TIPO INDUSTRIAL DIMENSIONES GENERALES; | |
| 19 | 11.25 | 1 | FRENTE: 0.32 / FONDO: 0.32 /ALTO: 0.50 MTS EXTRACTOR PARA FRUTAS Y | |
| | | | VEGETALES. FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE GRADO ALIMENTICIO, DE | 1 |
| | | | GRAN DURABILIDAD Y FÁCIL LIMPIEZA. EXPULSIÓN MANUAL DEL BAGAZO. | |
| | | | CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE 60 LTS/HR. PROTECCIÓN EN BALEROS DEL | 1 |
| | | | MOTOR POR DERRAMES ACCIDENTALES. COLADOR DE MALLA EN ACERO | |
| | | | INOXIDABLE GRADO ALIMENTICIO. TAPA DE ACRÍLICO TRANSPARENTE COLOR HUMO, PERMITE VER LA OPERACIÓN DE EQUIPO. MOTOR DE 1/2 HP | |
| | | | / 127 VOLTS / 3,450 RPM. OPCIONAL MOTOR DE 3/4 HP / 220 VOLTS / 3,530 | |
| | | | RPM. DISCO SIERRA EN ACERO INOXIDABLE. FOCO PILOTO INDICADOR DE | |
| | | | ENCENDIDO | |
| 20 | PIEZA | 1 | MESA PARA LAVADO Y SELECCIÓN UNA TARJA FREGADERO UNA TARJA EN | |
| | | | ACERO INOXIDABLE MEDIDAS: 1.40 X 0.70 X 0.90 M. MODELO: FS140 | |
| | | | CARACTERÍSTICAS: FREGADERO CON TARJA SENCILLA BORDE PERIMETRAL | |
| , | | | PARA EVITAR ESCURRIMIENTOS FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE CAL. | 1 |
| | DICT! | | 18 FNCARCOLA DORA DE LATAS MAQUITNA CERRADORA V ENCARCOLADURA DE | |
| 21 | PIEZA | 1 | ENGARGOLA DORA DE LATAS MAQUINA CERRADORA Y ENGARGOLADURA DE LATAS EL EQUIPO DE EMPACADO AL ALTO VACO, ES EL MÁS VERSÁTIL DEL | |
| | | | MERCADO, FABRICADO SU CUERPO ESTRUCTURAL EN ACERO INOXIDABLE | 1 |
| | | | GRADO ALIMENTICIO, CON LOS COMPONENTES DE CONTROL NUMÉRICO | |
| | | | MÁS RECONOCIDOS A NIVEL MUNDIAL, DE FÁCIL USO Y CASI NULO | · |
| | | | MANTENIMIENTO. ALGUNAS DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL | |
| | | | EQUIPO SON: POTENCIA: ~ 550W 220V/50HZ DIÁMETRO: 30-320MM | |

| | | e è si si si si | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA ANEXO 1 | |
|-------------|------------------|-----------------|---|---|
| | | | | |
| PARTI DA | U. MEDID A | CANTID AD | DESCRIPCIÓN | |
| | | | VELOCIDAD DE OBTURACIÓN: 600-1800 LATAS / H LATA DE DIAMETRO DE LA LATA ADECUADO: 40-200MM TAMAÑO DE LA MÁQUINA: 66 X 60 X 145 CM ? PESO: 140 KG | : |
| 22 | PIEZA | 2 | REBANADORA ELÉCTRICA PRACTICO SISTEMA DESMONTABLE SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA, FACILITANDO UNA LIMPIEZA RÁPIDA Y EFECTIVA. CONFIABLE SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE ENGRANES HACIENDO CORTES RÁPIDOS Y PRECISOS. SISTEMA DE AFILADO INTEGRADO, AFILA Y ASIENTE A LA CUCHILLA CON SU SISTEMA DE PIEDRAS MÓVILES. CUCHILLA RODEADA POR UN PROTECTOR, PARA EVITAR ACCIDENTES DURANTE LAS OPERACIONES DE LIMPIEZA Y PARA PROTEGER A LA CUCHILLA DE POSIBLES GOLPES. INTERRUPTOR QUE CUENTA CON UNA LÁMPARA PILOTO QUE AVISA CUANDO EL MOTOR ESTA ENCENDIDO. REGULADOR DE ANCHO DE CORTE GRADUADO (0 A 12 MM) PARA AJUSTAR EL ANCHO DE LA REBANADORA. CUCHILLA; 430 R.P.M. (VELOCIDAD). RECORRIDO DEL CARRO DE 25.5 CM | • |
| 23 | PIEZA | 2 | MOLINO PARA CARNE GABINETE Y CHAROLA FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE. SISTEMA DE MOLIENDA ESTAADO, TRANSMISIÓN DE ENGRANES HELICOIDALES, INTERRUPTOR DE BOTONES CON PROTECCIÓN DE SOBRECARGAS ELÉCTRICAS MOTOR TRIFÁSICO DE 5 H.P., PRACTICO SISTEMA DE MOLIENDA DESMONTABLE TOTALMENTE SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA, FACILITANDO UNA LIMPIEZA R?PIDA Y EFECTIVA. CABEZAL, GUSANO Y TUERCA CONSTRUIDOS EN FIERRO VACIADO CON RECUBRIMIENTO EN ESTA?O POR INMERSI?N, EVITA LA CORROSI?N. SU CABEZAL TIPO TOLVA PERMITE LA ENTRADA DE PIEZAS M?S GRANDES AL SISTEMA DE MOLIENDA, EQUIPADO CON UNA BARRA DE SEGURIDAD EN LA BASE DEL CABEZAL, QUE IMPIDE EL PASO DE LA MANO Y EVITAR ACCIDENTES. POTENTE SISTEMA DE TRANSMISI?N (SIN BANDAS QUE SE DESGASTEN) DE 4 ENGRANES DE ACERO CON DIENTES HELICOIDALES, LUBRICADOS POR MEDIO DE ACEITE. GARANTIZA UNA LARGA VIDA DE SILENCIOSA Y EFECTIVA OPERACI?N CON UN M?NIMO MANTENIMIENTO. CUENTA CON UN DESVIADOR AL FRENTE DEL CABEZAL PARA EVITAR SALPICADURAS DE PRODUCTO. CAPACIDAD DE MOLIENDA POR MINUTO: 29 KG PRIMER MOLIENDA (3/8), 14 KG SEGUNDA MOLIENDA (1/8) FUNCIONAMIENTO A 220 VOLTS / 3.72 WATTS / 60HZ. OPCIONAL 440 VOLTS. INCLUYE NAVAJA, CEDAZO 3/16 Y EMBUTIDOR DE CARNES PIES NIVELADORES. | |
| 24 | PIEZA | 2 | BASCULA DE RECIBO CON PLATAFORMA B?SCULA DE PLATAFORMA PLEGABLE 100 KG / 10 G PANTALLAS DE PESO, PRECIO E IMPORTE, BATER?A RECARGABLE DE 100 HORAS, DOBLE DISPLAY, USUARIO ? CLIENTE . PLATAFORMA DE ACERO AL CARBONO DE 32 X 42 CM CON SUPERFICIE ANTIDERRAPANTE EXCELENTE HERRAMIENTA PARA EL COMERCIO GRACIAS A SU DOBLE DISPLAY (USUARIO Y CLIENTE) QUE MUESTRA PESO, PRECIO E IMPORTE RESISTENTE INDICADOR FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE DISE?O F?CIL DE TRANSPORTAR GRACIAS A SU SISTEMA PLEGABLE | |
| 25 | PIEZA | 1 | REFRIGERADOR VERTICAL INDUSTRIAL DE 71.5 PIES CUBICOS ACABADO EXTERIOR E INTERIOR COMPLETAMENTE EN L?MINA GALVANIZADA COLOR BLANCO. COMPRESOR DE BAJO MANTENIMIENTO PREVIENE QUE EL POLVO BLOQUEE EL FLUJO DE AIRE, AHORRANDO ENERG?A Y AUMENTANDO LA VIDA ?TIL DEL COMPRESOR. REDUCE EL CONSUMO DE ENERG?A CON SU CONTROL DE TEMPERATURA INTELIGENTE. 3 PUERTAS QUE CONTIENEN UN DOBLE PANEL DE VIDRIO TEMPLADO CON GAS ARG?N Y PEL?CULA LOW -E POR LO QUE REDUCEN LA TRANSFERENCIA DE CALOR POR RADIACI?N. ILUMINACI?N LEDS PATENTADO USA UNA PORCI?N DE LA ENERG?A Y TIENE M?S DE DIEZ VECES EL TIEMPO DE VIDA QUE UN FOCO DE LUZ | |

| | | | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA ANEXO 1 | |
|-------|-------|--------|--|-----------------|
| | | | | |
| PARTI | U, | CANTID | ne de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de la companya de | |
| DA | MEDID | AD | | |
| | A | | | |
| | | | FLUORESCENTE. MOTORES ELECTR?NICOS QUE PERMITEN UN MEJOR | 121,000,000,000 |
| | | | RENDIMIENTO, UTILIZANDO UNA FRACCI?N DE LA ENERG?A REQUERIDA | |
| | | | POR UN MOTOR DE POLOS SOMBREADOS. ESPUMA AISLANTE DE | |
| | | | CICLOPENTANO ECOL?GICO. 12 PARRILLAS DURABLES PL?STICAS. | |
| | | | EVAPORADOR DIN?MICO. | |
| 26 | PIEZA | 1 | REBANADORA ROTATIVA DE FRUTAS LA REBANADORA REALIZA CORTES DE | |
| | | | PRECISI?N DE FRUTAS Y VERDURAS. CON LA NAVAJA. CUCHTILAS | |
| | | | TRANSVERSALES Y CUCHILLAS CIRCULARES USTED OBTENDR? AMPLIA | |
| j | | | VARIEDAD DE TAMA?OS Y CORTES. SU PRODUCTO FINAL PUEDE SER EN | |
| 1 | | | RODAJAS, TIRAS Y CUBOS, LA ESTRUCTURA DE LA CUBICADORA Y SUS | |
| | | | PARTES DE CONTACTO EST?N MANUFACTURADAS EN ACERO INOXIDABLE | |
| | | | EL TAMA?O M?XIMO DEL PRODUCTO DE ENTRADA PUEDE SER HASTA 5 ?? | İ |
| 1 | | | (140 MM) PUEDE PROCESAR PAPA, DURAZNO, JITOMATE, LECHLIGA MA27 | |
| | | | KIWI, ZANAHORIA, ETC. ESTO SE LOGRA DEBIDO A QUE CUENTA CON 3 | |
| 1 | | | CUCHILLAS, UNA CUCHILLA DE REBANADO DE 1/8? A 5/8?. UNA CUCHILLA | |
| | ļ | | Transversal de 9/32? A 3? Y una cuchilla circular de 1/8? A 3? LA | |
| | | | REBANADORA MIDE 50? DE ALTURA, 74? DE LONGITUD. 46? DE ANCHO | |
| | | | CUENTA CON UN MOTOR DE 2? HP- 1725 RPM, Y PESA 350 KG. CUENTA CON I | |
| | | | RUEDAS PARA SU F?CIL DESPLAZAMIENTO | |
| 27 | PIEZA | 2 | HORNO DE 4 CHAROLAS TIPO GAVETA ACABADO LAMINADO-ESMALTADO, | |
| | | , | TERM?METRO CON CAPACIDAD DE 350?, V?LVULA DE ABUJA DE 3/8 | _ |
| 1 | | | AISLAMIENTO DE ?FIBRA DE VIDRIO DE 2?, CUERPO FABRICADO EN LAMINA | |
| | ! | | NEGRA CALL ROLL CAL. 20, ESPREAS BARBER, OUEMADORES DE 75 CM EN | |
| | | | ACERO INOX. C-18 T-201, BISAGRA DE LIBRO, REJILLAS FABRICADAS EN | |
| | | | SEMI FLECHA DE 5/16 SOLIDA JALADERA EN BASTON DE MADERA | |
| | | | BARNIZADA DE 1? ?. CRISTAL LAMINADO, CON LUZ | İ |
| 28 | PIEZA | 1 | HOMOGENIZADOR DE LECHE CON 3 PISTONES HOMOGENEIZADOR DE ALTA | |
|] | | | PRESI?N PARA INDUSTRIAS L?CTEAS, ALIMENTICIAS, FARMAC?UTICAS. | · |
| į l | | | QU?MICAS Y BIOTECNOL?GICAS. PROVEE TECNOLOG?A DE 21TIMA | |
| 1 | | | GENERACI?N. CON CAPACIDAD DE HASTA 20,000 L/H Y PRESIONES DE | i |
| | | | HASTA 2,000 BAR LOS HOMOGENEIZADORES DE ALTA PRESI?N DIN?MICA | |
| ! | [| | PUEDEN SER UTILIZADOS BAJO CONDICIONES DE FLUIDO CONSTANTE | ľ |
| | İ | | PARA PODER PROCESAR FLUIDOS COMO EMULSIONES Y DISPERSIONES | |
| | ļ | | PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES, VISCOSIDADES Y | Į |
| | | | PROPIEDADES F?SICAS. LOS HOMOGENEIZADORES DE 3 PISTONES ONE TS | |
| | | | CON CARACTER?STICAS SANITARIAS EXCLUYENTES. DISE?ADOS Y | |
|] [| | | CONSTRUIDOS PARA ASEGURAR LA FLEXIBILIDAD Y FACILIDAD DE I | |
| | İ | | INSTALACI?N Y MANTENIMIENTO, ESTAS UNIDADES PUEDEN SER | |
| [| | | F?CILMENTE INTEGRADAS EN SISTEMAS PEQUE?OS. ONE TS ES UN | |
| | | | HOMOGENEIZADOR IDEAL PARA PRODUCTOS L'ECTEOS Y BEBIDAS COMO | ĺ |
| | ļ | | SER LECHE PASTEURIZADA, CREMA, LECHE PARA YOGHURT Y OUESOS. | |
| | | | YOGHURI, ADEREZOS, MATERIA PRIMA PARA LA FABRICACI?N DE HELADOS | |
| | | l | Y OTROS PRODUCTOS COMO JUGOS DE FRUTAS, LECHE DE SOJA, ETC., LA | |
| | | | V?LVULA DE ALTA EFICIENCIA Y RESISTENCIA A LAS ABRASIONES | |
| | | ł | GARANTIZA UNA CORRECTA MICRONIZACI?N PARA UNA EXCELENTE | |
| | | | CALIDAD Y LARGA VIDA ?TIL. | |
| 29 | PIEZA | 1 | MAQUINA DESCREMADORA PRODUCTIVIDAD LITROS DE LECHE: 80 ? | |
| | | ĺ | 100/HORA VOLTAJE (V): 220 MOTOR, KW: 0.120 NUMERO DE DISCOS DEL | • |
| | | ĺ | TAMBOR: 10 ? 12 UNID. ROTACI?N DEL TAMBOR: 10.500 RPM MAX. | |
| | | | CONTENIDO GRASA EN LECHE DESCREMADA: 0.05% GRASA CREMA DE L | 1 |
| | | | LECHE: 40% CAPACIDAD RECEPTOR: 12 LT RANGO CREMA / LECHE | |
| | ļ | | DESCREMADA: 1:4 A 1:10 DIMENSIONES GENERALES: 480X180X180 MM | İ |
| ļ İ |] | | DIMENSIONES DE EMPAQUE: 220X405X385 MM PESO NETO 6 KG | |
| | | | SEPARADOR CENTRIFUGO UTILIZADO PARA EL PROCESAMIENTO DE LECHE | |
| | | | SEPAKADOK CENTRIFUGO UTILIZADO PARA EL PROCESAMIENTO DE LECHE | |

| 774000007000 | es es as anse | | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA ANEXO 1 | |
|----------------|---------------|--------------|---|--|
| PARTU FARTU | U. MEDID | CANTID AD | DESCRIPCIÓN | |
| | | | DESCREMADA Y CREMA DE LECHE (NATA), SIMULT?NEAMENTE AMBAS FRACCIONES SON LIBERADAS DE IMPUREZAS Y CONTAMINANTES. LAS PARTES QUE EST?N EN CONTACTO CON LA LECHE EST?N FABRICADAS CON UNA ALEACI?N ESPECIAL DE ALUMINIO Y PL?STICO SANITARIO. LA BASE DEL CUERPO DE LA M?QUINA EST? PINTADA CON ESMALTE AL HORNO. LA DESCREMADORA ES LA HERRAMIENTA ?TIL PARA OBTENER CREMA PARA USO CASERO E INDUSTRIAL. CON LA CREMA ES POSIBLE PREPARAR UNA VARIEDAD DE PRODUCTOS COMO YOGURT, HELADOS, NATILLA, ETC POR OTRO LADO PROPORCIONA LA OPORTUNIDAD DE CONTAR CON LECHE DESCREMADA DE CARACTER?STICAS NUTRITIVAMENTE RECOMENDABLES. LA CREMA ADEM?S DE REPRESENTAR UN INGRESO ADICIONAL PARA SU EMPRESA, LE PERMITE PREPARAR QUESOS CON UN VALOR AGREGADO ADICIONAL POR SER M?S RECOMENDABLE DESDE EL PUNTO DE VISTA NUTRICIONAL. AUNQUE LA GRASA O NATA DE LA LECHE Y SU PARTE ACUOSA NORMALMENTE TIENDE A SEPARARSE, ESTA SEPARACI?N ES LENTA. POR ESTA RAZ?N, CUANDO SE QUIERE SEPARAR LA GRASA HAY QUE SEGUIR UN PROCESO ACELERADO QUE SE CONOCE COMO SEPARACION CENTR?FUGA, EN EL CUAL SE USA LA FUERZA DE LA GRAVEDAD PARA QUE LA GRASA SE SEPARE. | |
| 30 | PIEZA | 1 | EMBUTIDORA CREA VARIOS PRODUCTOS: CON CAPACIDAD PARA 25 LITROS DE PRODUCTO. CON LA EMBUTIDORA PUEDES PREPARAR: SALCHICHA, CHORIZO, SALAMI, PEPPERONI, LONGANIZA Y MORONGA. GRAN CALIDAD EN SUS EMBUTIDOS: SISTEMA HIDR?ULICO QUE PERMITE ELEVAR EL EMBUTIDO SIN IMPORTAR LA TEMPERATURA Y CONSISTENCIA, AUN CUANDO ESTE SEA MUY COMPACTO O FR?O. REDUCE BURBUJAS, DEBIDO A LA PRESI?N CONTROLADA. VARIEDAD DE EMBUDOS: CON TRES DIFERENTES TAMA?OS DE EMBUDO PARA GRAN DIVERSIDAD DE FUNDAS Y M?LTIPLES EMBUTIDOS. MOTOR 1 HP CAPACIDAD 25.2 LTS / 22 KG VOLTS 220 RESERVA DE ACEITE 4 PESO NETO 126 KG PESO NETO CON EMPAQUE 140 MAXIMA VELOCIDAD DE LLENADO 31.96 KG/MIN MAXIMA PRESION HIDRAULICA 1700 PSI | |
| 31 | PIEZA | 1 | DESPULPADOR DE FRUTAS CARACTER?STICAS: FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304, MEDIDAS, ANCHO 25?, BOCA DE ALIMENTACI?N 45?, SALIDA DE MATERIAL 34?, CAPACIDAD, HASTA 400 LTS./MIN, MOTOR 5-20 HP, 220 V, SE PUEDE FIJAR AL PISO, TAMICES INTERCAMBIABLES ELABORADOS CON CALIBRES REFORZADOS Y ACABADOS EN GRADO ALIMENTICIO, TRABAJA DESDE 100 Y HASTA 1000 RPM DE ACUERDO AL TIPO DE PRODUCTO. EL EQUIPO ESTA COMPUESTO POR UNA TOLVA GUARDA Y TAMIZ DESMONTABLE PARA UN R?PIDO LAVADO, FABRICADO CON ESTRUCTURA ROBUSTA QUE LE DA RESISTENCIA A LA MAQUINA. SOLDADO PARA FACILITAR LA LIMPIEZA Y SEGURIDAD, DESPULPADOR APROPIADO PARA SEPARAR EN FORMA CONTINUA PULPA, CASCARA Y PEPAS DE DIFERENTES TIPOS DE FRUTAS Y HORTALIZAS PARA SU POSTERIOR PROCESAMIENTO EN MERMELADAS, JUGOS N?CTARES, PASTAS, ETC., RECOMENDADO PARA LA ELABORACI?N DE JUGOS, N?CTARES, MERMELADAS, COMPOTAS Y JALEAS. ELIMINA PART?CULAS COMO SEMILLAS, V?STAGOS, CASCARAS Y OTROS PRODUCTOS NO DESEADOS EN LA OBTENCI?N DE PULPA PARA JUGO. LA PULPA SE DEPOSITA EN LA TOLVA DE ALIMENTACI?N QUE PERMITE EL INGRESO UNA PRIMERA ZONA DONDE SE ROMPE LA CASCARA DEL PRODUCTO POSTERIORMENTE EL PASA A UNA SEGUNDA ETAPA DONDE SE ENCUENTRA CON UNAS PALETAS, AJUSTADAS AL TAMIZ, QUE SE ENCARGAN DE PRESIONAR EL FRUTO CONTRA EL TAMIZ Y FILTRAR LAS PART?CULAS, SEMILLAS, CASCARAS Y V?STAGOS SIGUEN SU CURSO Y SE DESALOJAN POR LA PARTE DE ATR?S DEL EQUIPO, LA PULPA SE FILTRA POR EL TAMIZ Y SE DESCARGA POR UNO DE LOS LADOS. | |

| | | | ANEXOL | |
|----|------------------|--------------|---|---|
| | U. MEDID A | CANTED AD | DESCRIPCIÓN | |
| 32 | PIEZA | 1 | MOLINO AUTOMATICO MOLINO QUE PRODUCE HASTA 500 KG DE MASA POR HORA. SEG?N EL TAMA?O DE LAS PIEDRAS. CUENTA CON UN SISTEMA AUTOM?TICO DE PRESI?N ENTRE LAS PIEDRAS QUE PUEDE SER REGULADO PARA OBTENER LA TEMPERATURA Y CONSISTENCIA DE LA MASA DESEADA. CUENTA CON TOLVAS EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304-L. Y POSEE UNA TRANSMISI?N IDEAL PARA OBTENER LAS REVOLUCIONES IDEALES DE LA MOLIENDA DEL NIXTAMAL. DISPONIBLE CON TANQUE REGULADOR DE AGUA PARA LA MOLIENDA. TAPAS EXTERIORES EN ACERO INOXIDABLE Y TOLVA RECOLECTORA EN ACERO. | |
| 33 | PIEZA | 1 | CAMPANA DE EXTRACCION TIPO PARED CAMPANA DE EXTRACCION A PARED. IDEAL PARA LA CAPTACI?N DE GRASAS, HUMO, VAPORES, ETC. FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304 DE R?GIMEN SANITARIO. SOLDADO, SIN BORDES NI REBABAS. NO INCLUYE DUCTO. COSTADOS Y FRENTE FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE EN CALIBRE 20. RESPALDO Y TOLDO FABRICADO EN LÁMINA GALVANIZADA EN CALIBRE 20. GRASERA FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE EN CALIBRE 18.IDEAL PARA RECIBIR FILTROS DE RETENCIÓN DE GRASA EN ACERO INOXIDABLE O LÁMINA GALVANIZADA DE 0.50 X 0.50 X 0.05 MTS EXTRACTOR, CAJA COJINETES CON RODAMIENTOS A BOLAS CARCASA FABRICADA EN ACERO EN UNA SOLA PIEZA. MOTOR FUERA DEL FLUJO DE AIRE, CON PROTECCI?N EN POLEAS Y BANDA. MOTOR DE 3/4 H.P. FUNCIONAMIENTO EL?CTRICO MONOF?SICO A 127 VOLTS. FILTRO DE RETENCI?N DE GRASA TIPO LABERINTO. FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE CALIBRE 20 TIPO 304 DE R?GIMEN SANITARIO. FILTROS: FILTRO (?REA ?TIL); FRENTE: 0.50 / FONDO: 0.50 / ALTO: 0.05 MTS. LAVABLE. DESMONTABLE MEDIDAS: 0.90 X 0.90 X 0.66 MTS. | • |

DIRECCION DE RECURSOS MATERIALES SERVICIOS Y ADQUISICIONES

DICTAMEN TECNICO Y REVISION LEGAL DE LA CONVOCANTE

LICITACION PÚBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016

REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES

PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA FOLICATIVA

| FERSA SA DE CY DE SISTEMAS FERSA SA DE CY DE COUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. DE ACUERDO A SUR F.C., SU ACTIVIDAD ES DE AGO ACTIVIDAD ES DE COMERCIA AL ACTIVIDAD ES DEL MES DE ARRIL DE 2015, SOLICITA DEL NES DE ABRIL LICITAN MENORES. DE 2016, POR LO QUE EN EL PUNTO 3.1 DE DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO RECIDARACIÓN NO CUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO RECIDARACIÓN NO CUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO RECIDARACIÓN NO CUMPLE YA DEL MES DE RECIBO OFICIAL ABRIL DE 2015, DE COMPRED EN EL PUNTO 3.1 DE RECIDARACIÓN NO CUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE RAS BASES. LAS BA | DEMINISTRAC | SOLVE CONTRACTORIST OF THE SECOND | Picepipipip | Patricia de la constante de la | SCHOOL TO THE STATE OF THE STAT | | | |
|--|-------------|-----------------------------------|---------------------|--|--|-------------|---------------------------|-----------------------|
| FERSA SA DE CV DE CV NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. NO CUMPLE. DE ACUERDO A SU R.F.C. SU ACTIVIDAD ES DE PAGO PROVISIONAL SU R.F.C. SU ACTIVIDAD ES ACTIVIDAD ES DE PAGO ACTIVIDAD ES ACTIVIDAD ES DE PAGO ACTIVIDAD ES ACTIVIDAD ES DE COMERCIA AL NA FABRICACIÓN DE OTROS DE LAS BASICA SOLICITA DEL INTERMEDIARIOS PROPINTO 3.8 DE 2016, POR LO DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO PRESENTA EL DE COMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE YA DE PAGO AL PUNTO 3.10 PRESENTA EL DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. DE COM RESPECTO PRESENTA EL DE COMPREADO SI NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE YA DE PAGO AL PUNTO 3.10 PRESENTA EL DE CAMPRAD DE SOLICITA DEL ASÍ MISMO SU MES DE ABRIL DE ASÍ MISMO SU MES DE ABRIL DE ASÍ MISMO SU NO CONTIENE DE COMPLE YA AND COMPLE YA DE PAGO QUE NO CONTIENE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO CONTIENE DE CAMPLE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE ASÍ MISMO SU NO COMPLE YA DE PAGO QUE NO COMPLE AND COM | TWELL | TECNICI DEICAS | DESIRIBUILDINA | MUEBLES ESCOLABES | PLANES Y | PNNAMOJECSA | PROVEEDORA DE | INTERMEDIACION Y |
| PRESENTA DE CLARACIÓN DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL ABRIL DE 2015, SOLICITA DEL MES DE ABRIL EN EL PUNITO 3.1 DE DE LAS BASES. DEL MES DE NO CUMPLE. DE ACUERDO A SU R.F.C., SU ACTIVIDAD ES PRODUCTOS DE MADERA, SIN EL SARGO SE SOLICITA DEL MENORES. POR LICITAN MENORES. POR LICITAN MENORES. POR LICITAN MENORES. POR LICITAN MENORES. POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNITO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO PRESENTA AL PUNITO 3.10 DE PAGO QUE NO PROVISIONAL PRESENTA EL DEL MES DE ABRIL DE 2015, DE COMPLE. OTROS TICITAN MENORES. POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNITO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. CON RESPECTO PROVISIONAL PRESENTA EL DEL MES DE ABRIL DE 2015, DE COMPRE YA DE PAGO QUE NO PROVISIONAL PRESENTA EL DEL MES DE SOLICITA DEL ABRIL DE 2015, DE COMPRE. DE ABRIL DE ACUEN AL PUNITO 3.10 PROVISIONAL ABRIL DE 2015, DE COMPRES CEDI SOLICITA DEL ABRIL DE 2015, DE COMPRES CEDI SOLICITA DEL ABRIL DE ACUEN ABRIL DE ACUEN ABRIL DE ACUEN ABRIL DE ACUEN DE PAGO QUE NO PROVISIONAL AL PUNITO 3.10 PRESENTA EL DEL MES DE ABRIL DE ACUEN AL PUNITO 3.10 DE PAGO QUE NO PROVISIONAL ABRIL DE 2015, DE COMPRES CEDI SOLICITA DEL ABRIL DE ACUEN AL PUNITO 3.10 NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO PROVISIONAL ABRIL DE ACUEN ABRIL DE ACUEN ABRIL DE ACUEN AL PUNITO 3.10 NO CUMPLE YA DE PAGO QUE NO PROVISIONAL ABRIL DE ACUEN AL PUNITO 3.10 DE COMPLE YA DE PAGO QUE NO PROVISIONAL ABRIL DE COMPRE DE ABRIL DE COM | | FERSA SA DE CV | DIDACTICOS SA | ANSA, S.A. DE | INDUSTRIALES Y | | COMERCIALIZACION | DEMUERICAL |
| PRESENTA DE ACUERDO A SU R.F.C., SU DECLARACIÓN SU R.F.C., SU DECLARACIÓN SU R.F.C., SU ACTIVIDAD ES PROVISIONAL ABRIL DE 2015, DE COMERCIA AL ABRIL DE 2015, DE COMERCIA AL SOLICITA DEL EN EMBARGO SE POR MENORE, SOLICITA DEL BIN EMBARGO SE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.8 INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. DE COMPRENTA BL RECIBO OFICIAL OPROVISIONAL OPROVISIONAL OPROVISIONAL OPROVISIONAL DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. DE COMPRE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. LAS BASES. DE COMPRE YA OPROVISIONAL OPROVISIONAL AL PUNTO 3.10 PRESENTA AL PUNTO 3.10 DE PAGO PROVISIONAL AL PUNTO 3.10 PRESENTA EL DEL MES DE RECIBO OFICIAL ABRIL DE 2015, DE COMPRE DE SIN EMBARGO SE RECIBO OFICIAL ABRIL DE 2015, DE COMPRE DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL DE 2015, DE COMPRENTO DE ABRIL D | | | PEW. | | COMERCIALES SA DE CV | | DE MATERIALES SA DE CV | TUBULARES SA DE CV |
| DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL OE PAGO PROVISIONAL OEL MES DE ABRIL DE 2015, OEL MES DE OEL M | DOCUMENTOS | NO CUMPLE. | NO CUMPLE. | NO CUMPLE. | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE. | CUMPLE |
| SU R.F.C., SU ACTIVIDAD ES "OTROS INTERMEDIARIOS DE COMERCIA AL POR MENDE", SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE NAES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE 2016, POR LO | LEGALES | PRESENTA | DE ACUERDO A | DE ACUERDO A | | | | |
| ACTIVIDAD ES "OTROS INTERMEDIARIOS DE COMERCIA AL POR MENORE; SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE ZO16, POR LO | | DECLARACIÓN | SU R.F.C., SU | ACTIVIDAD ES | | | | |
| "OTROS INTERMEDIARIOS DE COMERCIA AL POR MENOR: SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE 2016, POR LO | | DE PAGO | ACTIVIDAD ES | FABRICACIÓN DE | | | | |
| INTERMEDIARIOS DE COMERCIA AL POR MENGRE; SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO QUE INCUMPLE EN EL POR LO DE ROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE ZO16, POR LO POR LO DEL ROMANIO DEL ROMAN | | PROVISIONAL | "OTROS | OTROS | | | | |
| DE COMERCIA AL POR MENO®; SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE ZO16, POR LO | | DEL MES DE | INTERMEDIARIOS | PRODUCTOS DE | | | | |
| POR MENOR; SIN EMBARGO SE LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE 2016, POR LO | | ABRIL DE 2015 , | DE COMERCIA AL | MADERA, SIN | - | | | |
| LICITAN HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE ZO16, POR LO | | AN SMRARGO SE | POR MENOR. | 15 CO 40 C 15 | | | | |
| HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE PAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DE NAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE ZO1G, POR LO | | SOLICITA DEL | SIN EMBARGO SE | LICITAN | | | | |
| HERRAMIENTAS, POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL | | MES DE ABRIL | LICITAN | HERRAMIENTAS | | | | |
| POR LO QUE INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DE LMES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE Z016, POR LO | | DE 2016, POR LO | HERRAMIENTAS, | MENORES. POR | | | | |
| INCUMPLE EN EL PUNTO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE OLIGINATIONELO OLICITA DEL MES DE ABRIL DE OLICITA DEL MES DE ABRIL DE OLICITA DEL MES DE ABRIL DE OLICITA DEL MES DE ABRIL DE OLICITA DEL | | QUE INCUMPLE | POR LO QUE | LO QUE | | | | |
| PUNIO 3.1 DE LAS BASES. PRESENTA DECLARACIÓN DE PAGO PROVISIONAL DEL MES DE ABRIL DE 2015, SIN EMBARGO SE SOLICITA DEL MES DE ABRIL DE 2016, POR LO | | EN EL PUNTO 3.8 | INCUMPLE EN EL | PUNTO 3.1 DE | | | | |
| | - | DE LAS BASES. | PUNIO 3.1 DE | LAS BASES. | | | | |
| н й | | • | LAS BASES. | | | | | |
| | | | PRESENTA | CON RESPECTO | | | | |
| | | | DECLARACIÓN | AL PUNIO 3.10 | | | | |
| | | | DE PAGO | QUE NO | | | | |
| у у | | | PROVISIONAL | PRESENTA EL | | | | • |
| <u> </u> | | | DEL MES DE | RECIBO OFICIAL | | | | _ |
| <u>я</u> | | | ABRIL DE 2015, | DE COMPRA DE | | | | _ |
| | | | SIN EMBARGO SE | BASES CFDI | - | | | |
| щ | | | SOLICITA DEL | ASÍ MISMO SU | | | | |
| | | | | PAGO BANCARIO | | | | |
| _ | | | 2016, POR LO | NO CONTIENE | _ | | - | |
| | | | QUE INCUMPLE | LIGA DIGITAL Y | | | | - |

DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES SERVICIOS Y ADQUISICIONES DICTAMEN TECNICO Y REVISION LEGAL DE LA CONVOCANTE LICITACION PÚBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016

REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES ARA INSTITIITO TI AXCALTECA DE LA INFRAFSTRUCTURA FÍSICA FOLICATI

| ļ | INTERMEDIACION Y COMERCIALIZACION DE MUEBLES TUBULARES SA DE CV | | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE |
|---|---|--|--|---|--------------------------------|--|
| TIVA | PROVEEDORA DE FABRICACION Y COMERCIALIZACION DE MATERIALES SA DE CV | | CUMPLE. | CUMPLE. | CUMPLE. | CUMPLE. |
| PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA | PNNAMOTEC SA DE CV | | NO CUMPLE PARTIDAS 26 Y 31, OFERTA TIEMPO DE ENTREGA 70 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA EMISIÓN DEL FALLO. | CUMPLE. | CUMPLE. | PARTIDA 27. NO PRESENTA CATÁLOGO O NO LO IDENTIFICA CON SU |
| LA INFRAESTRUCT | PLANES Y PROYECTOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES SA DE CY | | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE . | CUMPLE |
| TLAXCALTECA DE | MUEBLES ESCOLARES ANSA, S.A. DE C.V. EL DOCUMENTO | FOLIO 189777 TIENE FECHA 2016/07/06 QUE NO ES LA FECHA PARA PAGO | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE | CUMPLE |
| PARA INSTITUTO | DISTRIBUIDORA DE SISTEMAS DIDACTICOS SA DE CV EN EL PUNTO 3.8 | DE LAS BASES. | CUMPLE. | CUMPLE. | CUMPLE. | CUMPLE. |
| | INNOVACIONES TECNOLOGICAS FERSA SA DE CV | | CUMPLE. | CUMPLE. | CUMPLE. | NO CUMPLE. NO INDICA NÚMERO DE PARTIDA EN SUS CATÁLOGOS. |
| | REQUISITOS /LICITANTE | | REQUISITOS TECNICOS ANEXO B TIEMPO DE ENTREGA 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA EMISIÓN DEL | TIEMPO DE GARANTIA SERA DE 1 AÑO A PARTIR DE SU ENTREGA CONTRA VICIOS OCULTOS Y POR CALIDAD | 4.5.1. Carta de vicios ocultos | 4.5.2 Catalogo o folleto de cada partida en color original o bajadas de la |

DICTAMEN TECNICO Y REVISION LEGAL DE LA CONVOCANTE LICITACION PÚBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016 REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA DIRECCION DE RECURSOS MATERIALES SERVICIOS Y ADQUISICIONES

| SCHISHUAG |) JANULUVANUNINI | DISTRIBUIDORA | MUFBLES | PLANES Y | PNNAMOTECSA | PROVEEDORA DE | INTERMEDIACIONY |
|--|--------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|--|----------------------------|---|---|
| LICITANTE | TECNOLOGICAS FERSA SA DE CV | | ESCOLARES ANSA, S.A. DE C.V. | PROVECTOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES SA DE CV | DECV | FABRICACION Y COMERCIALIZACIÓN DE MATERIALES SA DE CV | COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES TUBULARES SA DE CV |
| página del fabricante, en el cual se indiquen características, marca y modelo y número de | | | | | NÚMERO DE PARTIDA. | | |
| PARTIDAS | PARTIDAS 3, 5, 6, | PARTIDAS 3, 5, 6, | PARTIDAS 1, 2, 3, | PARTIDAS 1, 5, 6, | PARTIDAS 8, 10, | PARTIDAS 1, 5, 6, 7, | PARTIDAS 1, 5, 6, 7, |
| COTIZADAS | 7, 10, 11, 13, 15, | 7, 8, 10, 11, 12, | | 7, 9, 11, 12, 14, | 11, 12, 13, 14, | 9, 11, 12, 14, 17, | 9, 11, 12, 14, 数7, |
| | 17, 18 Y 20. | 13, 14, 15, 16, | | 17, 19, 20, 21, | 15, 17, 19, 20, | 19, 20, 21, 23, 24, | 19, 20, 21, 23, 24, |
| | • | 17, 20, 21, 30, | | 23, 24, 25, 26, | 22, 23, 24, 25, | 25, 26, 30, 31 Y 32. | 25, 26, 30, 31 Y 32. |
| | | 31, 32 Y 33 | | 30, 31 Y 32. | 26, 27, 30, 31 Y 32. | | |
| | CUMPLE. | PARTIDA 14. | PARTIDAS 5, 6 Y | CUMPLE | PARTIDA 11. | CUMPLE. | CUMPLE |
| DESCRIPCION | | OFERTA | 7. COMO | | OFERTA DOS | | |
| | | MARMITA DE | UNIDAD DE | | TARJAS DE | | |
| | | VOLTEO DE GAS DE 80 LT., SIN | PIEZA, SIN | | SIN EMBARGO SE | | |
| • | | EMBARGO SE SOLICITA DE 200 | ACUERDO A | | SOLICITAN DOS TARJAS DE | | |
| | | LITROS, DE | BASES SE SOLICTA UNIDAD | | 460*60*300 | | • |
| | | ACUERDO A LA | DE MEDIDA | | MM, POR LO OUE INCUMPLE | | |
| | | LA JUNTA DE | OUF INCUMPLE | | CON EL PUNTO | | <u></u> |
| | | ACLARACIONES. | EN EL PUNTO 4.2 | | 4.2 DE LAS | | |
| | | | DE LAS BASES. | | BASES. | | |
| | | | | | | | |



DIRECCION DE RECURSOS MATERIALES SERVICIOS Y ADQUISICIONES DICTAMEN TECNICO Y REVISION LEGAL DE LA CONVOCANTE LICITACION PÚBLICA NACIONAL GET-LPN-066/2016 REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES

| | | PARA INSTITUTO | PARA INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA | A INFRAESTRUCTU | IRA FÍSICA EDUCAT | | |
|----------------------------|--|---|---|--|--|---|--|
| REQUISITIOS / LIGITANTE | INNOVACIONES TECNOLOGICAS FERSA SA DE CV | DISTRIBUIDORA DE SISTEMÁS DIDACTICOS SA DE CV | MUEBLES ESCOLARES ANSA, S.A. DE C.V. | PLANES Y PROYECTOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES SA DE CV | PINNAMOTEC SA DE CV | VEEDORA DE RICACION Y AERCIALIZACION MATERIALES SA CV | INTERMEDIACION Y COMERCIALIZACION DE MUEBLES TUBULARES SA DE CV |
| PARTIDAS ACEPTADAS | NINGUNA. | NINGUNA | NINGUNA | PARTIDAS 1, 5, 6, 7, 9, 11, 12, 14, 17, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 30, 31 Y 32. | PARTIDAS 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 20, 22, 23, 24, 25, 30 Y 32. | PARTIDAS 1, 5, 6, 7, 9, 11, 12, 14, 17, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 30, 31 Y 32. | PARTIDAS 1, 5, 6, 7, 9, 11, 12, 14, 17, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 30, 31 Y 32. |
| OBSERVACIONES | DESCALIFICADO | DESCALIFICADO | DESCALIFICADO | ACEPTADO | ACEPTADO | ACEPTADO | ACEPTADO |
| - | FLAB | FLABORO | | | AU | AUTORIZO | <u>.</u> |
| | | 33 | | | / N | | |
| | ALMA LUZWI | ALMA LUZ WILLEGAS POZAS | | | ARINGE | JORGE CAPIZ JASSO | |





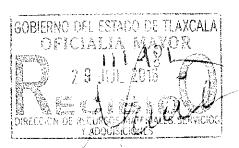
FT-RM-01-00 OFICIO: ITIFE/ORM/057/2016 Tlaxcala, Tlax., Julio 29 de 2016

29/10/16

Lic. Jorge Capiz Jasso Director General de Recursos Materiales, Servicios y Adquisiciones del Estado de Tlaxcala Presente

En relación a la adquisición y suministro de herramientas menores del concurso por Licitación Pública Nacional No.: GET-LPN-066/2016, le envió adjunto el dictamen económico de las propuestas presentadas por los participantes, con la finalidad de continuar con el proceso de dicho concurso.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.



José Antonio Mario Sandova Attuactzina
Director General Colon General

C.c.p. Micaela Marquez Rivera.- Jefe del Departamento de Administración C.c.p. Archivo.

JAMSA/MMR/1860



Lira y Ortega No. 42 Colonia Centro Tlaxcala, Tlax. C.P. 90000 Tels. 01 (246) 462 3429, 462 5500 Fax 01 (246) 462 0020 Ext. 111 www.itife.gob.mx



INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACION OFICINA DE RECURSOS MATERIALES DICTAMEN ECONÓMICO



| | | September of the septem | The second secon | | | | | | |
|--------------|-------------------|--|--|---------------------------|------------|---------------------------|-----------------------------|--|------------|
| 92,484.46 | 92,484.46 | | 20.00 | 88,080.44 | 88,080.44 | 94,334.15 | 94,334.15 | 1 PIEZA KG DE MASA POR HORA | 32 |
| 57,109.50 | 57,109.50 | 322,132.86 | 322,132.86 | A 94 390 (8) | 58,007,00 | 58,251.69 | 58,251.69 | PIEZA FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304 | 3 |
| 109,974.38 | 109,974.38 | | | 104,73 | 104,737.50 | 112,173.87 | 112,173.87 | PIEZA CAPACIDAD DE 25 LTS | 30 |
| 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | PIEZA LECHE: 80 2 100/HORA VOLTAJE (V): 220 | 29 |
| 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | PIEZA PRESION HOMOGENIZADOR DE LECHE CON 3 PISTONES DE ALTA | 28 |
| 0.00 | | | | 0.00 | | 0.00 | | 2 PIEZA LAMINADO-ESMALTADO, TERMÓMETRO | 27 |
| 46,502.57 | 46,502.57 | 527,910.04 | 527,910.04 | | 40 200 10 | 47,432.62 | 47,432.62 | 1 PIEZA REALIZA CORTES DE PRESICION DE FRUTAS Y VERD | 26 |
| 63,728.03 | 63,728.03 | | | 60,693.36 | 60,693.36 | 65,002.59 | 65,002.59 | PIEZA CÚBICOS. PIEZA CÚBICOS. | 25 |
| 22,088.52 | 11,044.26 | | | 21,036.68 | 10,518.34 | 85,631.82 | 42,815.91 | 2 PIEZA KG P | 24 |
| 82,306.62 | 41,153.31 | 85,234.50 | 42,617.25 | | co fel es | 83,952.76 | 41,976.38 | 2 PIEZA FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE | 23 |
| 0.00 | | | | 0.00 | | 0.00 | | 2 PIEZA DESMONTABLE SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA | 22 |
| 111,132.00 | 111,132.00 | 0.00 | | | 000,040,00 | 113,354.64 | 113,354.64 | PIEZA ENGARGOLADORA DE LATAS, MAQUINA CERRADORA Y | 21 |
| 17,956.05 | 17,956.05 | | | | 17,101.00 | 18,315.17 | 18,315.17 | PIEZA FREGADERO UNA FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE | 20 |
| 15,228.17 | 15,228.17 | | | 14,50 | 14,503.02 | 15,532.73 | 15,532.73 | ┅ | 19 |
| 0.00 | | 000 | SOLIC CONTRACTOR CONTR | | | 0.00 | | 1 PIEZA TINA DE ACERO INOXIDABLE | 18 |
| 13 171 20 | 6,585.60 | | | 12.5 | 6.272.00 | 13,434.62 | 6,717.31 | 2 PIEZA INOXIDABLE MEDIDAS: 1.40 X. 70 X. 90 MTS | 17 |
| 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 5 PIEZA MUEBLE DE GUARDADO BAJO | 6 |
| 0.00 | | | | 0.00 | | 0.00 | | PIEZA | 5 |
| 260,080,78 | 260,080.78 | | | 247,69 | 247,695.98 | 265,282.40 | 265,282.40 | 1 PIEZA INOXIDABLE TIPO 304 CUENTA CON UNA CALDERA | 14 |
| 0.00 | | | | | | 0.00 | | 2 PIEZA ACERO INOXIDABLE TIPO 430. | 13 |
| 95 753 60 | 95 753 60 | | | | 91,193.90 | 97,668.67 | 97,668.67 | 1 PIEZA PRENSA PARA QUESO DE ACERO INOXIDABLE | 12 |
| 24 181 50 | 12,090.75 | | | 23.00 | 11,515,00 | 24,665,14 | 12,332.57 | 2 PIEZA 0,90 MTS MEDIDA 2.30 X 0.70 X | 1 |
| 0.00 | | | | | | 0.00 | | 7 PIEZA MEDIDAS: 2.10 X .60 X .90 MTS. | 10 |
| 5 330 22 | 5 330 22 | 0.00 | | | 00.000 | 5,436.82 | 5,436.82 | 1 PIEZA TORNILLO DE BANCO, NO 8 | 9 |
| 0.00 | 1 10 10 10 10 | | | 0.00 | | 0.00 | | OSCILOSCOPIÓ ANALÓGICO 60 MHZ, IMPEDANCIA 1 | œ |
| 215 318 25 | 215 318 25 | 0.00 | \ | 218 (0.00 0) | 0.000 | 219,624.62 | 219,624.62 | 1 PIEZA ELÉCTRICAS Y DE ILUMINACIÓN | 7 |
| 187,689.70 | 187 689 70 | 0.00 | • | | | 191,443.49 | 191,443.49 | 1 PIEZA ELECTRÓNIGOS DIGITALES Y ANALÓGICOS | 5 |
| 244,799,10 | 244,799.10 | 0.00 | | 8.18 | | 249,695.08 | 249,695.08 | 1 EQPO EQUIPO DIDÁCTICO PARA CONTROL DE MOTORES | ςù |
| 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | | 4 |
| 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 0.00 | | 4 | 3 |
| 164,640.00 | 82,320.00 | 0.00 | I . | | | 167,932.80 | 83,966,40 | 2 PIEZA ESTACION TOTAL ELECTRONICA | 9 - |
| Precio Total | Precio Unitario | Precio Total | Precio Unitario | Precio Total | | Precio Total | Precio Unitario | Cant U Med | Partida |
| S A DE C V | DE MATER SA DE CV | FINITATIO IEC, S.A. DE C.V. | THE PROPERTY OF THE PARTY OF TH | DE MUEB TUB, S.A. DE C.V. | DE MUEB TU | S, S.A. DE C.V. | Y COMERCIALES, S.A. DE C.V. | GET - LPN - 066/ 2016 HERRAMIENTAS MENORES | |
| BDTC V COUCE | DBOVEED DE EA | CA DECV | DNNAMOTEC | OMERCIALIZAC | INTERMED V | PLANES Y PROYECTOS INDUST | PLANES Y PRO | CONCURSO | |
| | | | | | CINICO | DICTAMEN ECONOMICO | C+(): | PARTIDA PRESUPUESTAL: 2911 | 'ARTIDA F |



INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACION

INSTRUCTION MEAN MEAN IN A COLON OF THE COLO

OFICINA DE RECURSOS MATERIALES DICTAMEN ECONÓMICO

| | | | | | | | | | | 8 | 33 | Partida Cant | | | PARTIDA PRESUPUESTAL: 2911 |
|---|--|---------------------|---------------|--------------|-------------|------------------------------------|--------------|-------------|--------------|---|--|-----------------|--|---------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | PIEZA | nt U Med | E E | | SUPUESTAI |
| C. ALEJANDRO PEREZ CRUZ JEFE DE OFICINA DE RECURSOS MATERIALES | | TOTAL ADJUDICADO \$ | OBSERVACIONES | TOTAL: | 16% DE IVA: | SUBTOTAL A ADJUDICAR POR PARTIDAS: | TOTAL: | 16% DE IVA: | SUBTOTAL | CH. INCICINGE CIVIONO HOMO CHI & GIVEN BIRE | CAMPANAS DE EXTRACCIÓN TIPO PARED, IDEAL PARA LA PIEZA CARTACIÓN DE GRASAS HIJMO VAPORES, ETC. | Descripción | GET - LPN - 066/ 2016 HERRAMIENTAS MENORES | CONCURSO | L 2911 |
| | | \$ | | | | | | | | | | Precio Unitario | Y COMERCIAL | PLANES Y PRO | |
| | TECHO PRESUPUESTAL PRESUPUESTO SOBRANTE | | | | | | 2,237,832.19 | 308,666.51 | 1,929,165.68 | | 0.00 | Precio Total | Y COMERCIALES, S.A. DE C.V. | PLANES Y PROYECTOS INDUST | |
| | STAL BRANTE | | | | | | | | | | | Precio Unitario | DE MUEB TU | ı | : |
| C.P. I JEFE DEL DEP | \$ 3,000,000.00 \$ 1,148,722.85 | | | 1,231,619.35 | 169,878.53 | 1,061,740.82 | 2,021,133.77 | 278,777.07 | 1,742,356.70 | | 0.00 | Precio Total | DE MUEB TUB, S.A. DE C.V. | OMERCIALIZAC | |
| AUTORIZO X C.P. MICAELA MARQUEZ RIVERA JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACION | | | | | | | | | | | | Precio Unitario | | PNNAMOTEC | |
| DIVEZ RIVERA | | | | 619,657.80 | 85,470.04 | 534,187.76 | 1,704,579.59 | 235,114.43 | 1,469,465.16 | | 0.00 | Precio Lotal | 1 | PNNAMOTEC, S.A. DE C.V. | |
| ACION | | | | | | <u></u> | | | | | | Precio Unitano | DE MAIEN. | PROVEED DE F | |
| | | 1,851,277.15 | | | | | 2,122,190.59 | 292,715.94 | 1,829,474.65 | | 0.00 | Precio Total | DE MAIEN., S.A. DE C | PROVEED DE FABRIC Y COMER | 2004 |

PARTIDAS ADJUDICADAS A PROVEEDOR
PARTIDAS DESIERTAS